

Gehäuse und Korrosionsschutz

Gehäuse

Das Gehäuse ist in einer kompakten, verwindungssteifen und schwingungsstabilen Schweißkonstruktion ausgeführt.

Das tragende Stahlgehäuse besteht aus Stirn- und Zwischenwänden, die durch Stege, Rohre und Fußleisten miteinander verbunden sind. Die ebenen, scheibenförmigen Lagerschilde leiten die Kräfte über die Stirnwände auf kürzestem Wege in das Fundament ab. Durch die Stahlblechverkleidung erhält die Maschine eine glatte Gehäuseoberfläche.

Schleifringläufermotoren werden mit einem getrennten Gehäuse-Schleifringraum ausgeführt.



Sandstrahlen



FL5009

Korrosionsschutz

Die von uns verwendeten Anstrichsysteme sind langzeiterprobt, blei-, schwermetall- und silikonfrei.

Sind uns die Einsatz- und Umweltbedingungen bekannt, garantieren wir einen Korrosionsschutz für die Dauer von zwei Jahren.

Vor dem Aufbringen der hochwertigen Anstriche im Tauch- oder Spritzverfahren werden alle zu lackierenden Teile durch sandstrahlen sorgfältig gesäubert.

Maschinen in Grundausführung erhalten ein Anstrichsystem, bestehend aus Grundierung, Zwischenanstrich und Deckanstrich, Farbton RAL 7031.

Dieses System ist geeignet für Innenraum- und Freiluftaufstellung unter Einwirkung von Industrieklima und Seeatmosphäre. Es ist lichtbeständig, temperaturbeständig von -40°C bis 120°C , poren-dicht, elastisch sowie schlag- und abriebfest.

Für spezifische Einsatz- und Umweltbedingungen sind besondere Anstrichsysteme lieferbar.

