

Gehäuse

Das Gehäuse ist in einer kompakten, verwindungssteifen Schweißkonstruktion ausgeführt. Das tragende Stahlgehäuse besteht aus zwei, durch Stege miteinander verbundenen Stirnplatten. Die Stege sind durch Querringe gegeneinander versteift und mit dem Gehäusemantel verbunden. Bei horizontalen Bauformen sind Stirnplatten und Stege zusätzlich mit den Fußleisten versteift.

Der Luft-/Luft-Wärmetauscher aus korrosionsfesten Stahl-Kühlrohren ist in konzentrischer Anordnung zum Aktivteil in die Stirnwände eingewalzt.

Schleifringläufermotoren werden mit einem getrennten Gehäuse-Schleifringraum ausgeführt.



Korrosionsschutz

Die von uns verwendeten Anstrichsysteme sind langzeiterprobt, blei-, schwermetall- und silikonfrei.

Sind uns die Einsatz- und Umweltbedingungen bekannt, garantieren wir einen Korrosionsschutz von zwei Jahren.

Vor dem Aufbringen der hochwertigen Anstriche im Tauch- oder Spritzverfahren werden alle zu lackierenden Teile durch sandstrahlen sorgfältig gesäubert.

Maschinen in Grundauführung erhalten ein Anstrichsystem bestehend aus Grundierung, Zwischenanstrich und Deckanstrich mit einer Gesamtdicke von 260 µm (Mittelwert), Farbton RAL 7031. Dieses System ist geeignet für Innenraum- und Freiluftaufstellung unter Einwirkung von Industrieklima und Seeatmosphäre. Es ist lichtbeständig, temperaturbeständig von -40°C bis 120°C (kurzzeitig bis 180°C), poredicht, elastisch sowie schlag- und abriebfest.

Für spezifische Einsatz- und Umweltbedingungen sind besondere Anstrichsysteme lieferbar.

